

СПИСЪК

на научната и публикационна дейност на кандидата **ГЛ. АС. Д-Р ПАВЛИН БИСЕРОВ ВИЧЕВ** за участие в конкурс за заемане на академична длъжност **"ДОЦЕНТ"** по дисциплината **„РЯЗАНЕ НА ДЪРВЕСИНАТА И РЕЖЕЩИ ИНСТРУМЕНТИ“** в научна област **6. АГРАРНИ НАУКИ И ВЕТЕРИНАРНА МЕДИЦИНА, ПН 6.5. ГОРСКО СТОПАНСТВО**, научна специалност **„Технология, механизация и автоматизация на дървообработващата и мебелната промишленост“**, обявен в ДВ бр. 102/01.12.2020 г. във връзка с оценка на съответствието с минималните национални изисквания (МНИ) по чл. 2а, ал. 2, 3 и 4

№ на показател	Показател	Брой точки за показателя	Бр. автори (n)	Брой точки на кандидата
A1	Дисертационен труд за присъждане на образователна и научна степен „доктор“	50		
	A1.1 Вичев П. (2015), Изследване на шумовите характеристики на дървообработваща фреза, Научен ръководител: проф. д-р Веселин Брезин, Рецензенти: проф. д-р Божидар Динков; доц. д-р Антон Чешмеджиев.	50	1	50
ВСИЧКО ТОЧКИ ПО ГРУПА ПОКАЗАТЕЛИ „А“:				50
B2	Дисертационен труд за присъждане на научна степен „доктор на науките“	100	0	
ВСИЧКО ТОЧКИ ПО ГРУПА ПОКАЗАТЕЛИ „Б“:				-
B3	Хабилизационен труд – монография	100		
	B3.1 Вичев П. (2020), Акустични характеристики на дървообработващи машини, обработващи чрез рязане, Издателство „Авангард Прима“, София, ISBN 978-619-239-428-8, с. 192. Рецензент: Проф. д-р Божидар Динков.	100	1	100
B4	Хабилизационен труд – научни публикации (не по-малко от 1 0) в и здания, които са реферирани и индексирани в световноизвестни бази данни с научна информация	60/п за всяка публикация		
ВСИЧКО ТОЧКИ ПО ГРУПА ПОКАЗАТЕЛИ „В“:				100
Г5	Публикувана монография, която не е представена като основен хабилизационен труд	100	0	0
Г6	Публикувана книга на базата на защитен дисертационен труд за присъждане на образователна и научна степен „доктор“ или за присъждане на научна степен „доктор на науките“	40	0	0
	Г6.1. Вичев П. (2020), Изследване на шумовите характеристики на дървообработваща фреза, Авангард Прима, ISBN 978-619-239-421-9, с. 170.	40	1	40
Г7	Статии и доклади, публикувани в научни издания, реферирани и индексирани в световноизвестни бази данни с научна информация	30/п или разпределени в съотношение на базата на протокол за приноса		

	Г7.1. Vitchev P. , Zh. Gochev (2018), Study of milling surfaces depending on the parameters of technological process. Proceedings of 29 th International Conference on Wood Science and Technology – ICWST, Faculty of Forestry, University of Zagreb, Croatia, pp. 193÷199, ISBN: 978-953-292-059-8. (SCOPUS)	30/n	2	15
	Г7.2. Gochev Zh., Vukov G., Atanasov V., Vitchev P. (2018). Study on the power energetic indicators of universal milling machine. Science journal „Innovations in Woodworking Industry and Engineering Design“, 1 (13): 18-24, ISSN 1314-6149. (Web of Science)	30/n	4	7,5
	Г7.3. Vitchev P. , Angelski, D., Mihailov, V. (2019). Influence of the processed material on the sound pressure level generated by sliding table circular sawing machine, Scientific journal Acta Facultatis Xylogiae, Zvolen, 61(2): 73-80, DOI: 10.17423/afx.2019.61.2.06, ISSN 1336-3824. (Web of Science; SCOPUS)	30/n	3	10
	Г7.4. Vitchev P. (2019). Evaluation of the surface quality of the processed wood material depending on the construction of the wood milling tool, Scientific journal Acta Facultatis Xylogiae, Zvolen, 61(2): 81-90, DOI: 10.17423/afx.2019.61.2.08, ISSN 1336-3824. (Web of Science; SCOPUS)	30/n	1	30
	Г7.5. Gochev Zh., Vitchev P. , Vukov G. (2019). Determination of performance index and effective power for sharpening of TC planer knives with PCD abrasive wheels. Proceedings of 30th International Conference on Wood Science and Technology – ICWST, 12-13 December, Zagreb, Faculty of Forestry, University of Zagreb, Croatia, pp. 53÷60, ISBN: 978-953-292-059-8. (SCOPUS)	30/n	3	10
	Г7.6. Vukov G., Vitchev P. , Gochev Zh. (2019). Spatial vibrations of a single spindle moulder caused by the unbalance of drive electric motor's rotor. Proceedings of 30th International Conference on Wood Science and Technology – ICWST, 12-13 December, Zagreb, Faculty of Forestry, University of Zagreb, Croatia, pp. 225÷234, ISBN: 978-953-292-059-8. (SCOPUS)	30/n	3	10
	Г7.7. Vitchev P. , Gochev Zh. (2019). Influence of the cutting mode on the surface quality during longitudinal plane milling of articles from Scots pine. Science journal „Innovations in Woodworking Industry and Engineering Design“, 2 (16): 66-72, ISSN 1314-6149. (Web of Science)	30/n	2	15
	Г7.8. Vitchev P. , Ivanova Y., Hristodorova D. (2019). Study on the sound absorption characteristics of wood from Scots pine. Science journal „Innovations in Woodworking Industry and Engineering Design“, 2 (16): 59-65, ISSN 1314-6149. (Web of Science)	30/n	3	10
	Г7.9 Vitchev P. , Zh. Gochev, G. Vukov (2019). Influence of Some Factors on the General Vibrations Generated by Woodworking Spindle Moulder Machine, Proceedings 30 th International Conference on Wood Science and Technology (ICWST 2019) “Impementation of Wood Sciencein Woodworking Sector”and 70 th anniversary of Drvna industrija Journal, Zagreb, pp. 266, ISBN 978-953-292-062-8. (SCOPUS)	30/n	3	10
Г8	Статии и доклади, публикувани в нереферирани списания с научно рецензиране или публикувани в редактирани колективни томове	10/n или разпределени в съотношение на базата на протокол за приноса		
	Г8.1. Вичев П. , Койнов Д. (2011). Обзор върху изследвания на променливостта на натоварванията в машините и съоръженията в горската промишленост с оглед изчисляване на омора. Сборник научни доклади от III ^{та} Научно-техническа конференция „Иновации в горската промишленост и инженерния дизайн“, 5-7 ноември 2010, София, Издателска къща на ЛТУ, ISSN 1314-0663, с. 157-162.	10/n	2	5

	Г8.2. Стефанов С., Гочев Ж., Тричков Н., Вичев П. , Койнов Д. (2011). Начало изследване на променливостта на напреженията в циркулярен вал с оглед изчисляване на омора. Сборник научни доклади от III ^{та} Научно-техническа конференция „Иновации в горската промишленост и инженерния дизайн“, 5-7 ноември 2010, София, Издателска къща на ЛТУ, ISSN 1314-0663, с. 163-168.	10/n	5	2
	Г8.3. Вичев П. (2012). Условия за възникване на вибрации при машините за фрезование на дървесина. Научно списание „Иновации в горската промишленост и инженерния дизайн“ 1 (1): 181-186, ISSN 1314-6149.	10/n	1	10
	Г8.4. Angelski D., Vitchev P. (2014). Influence of some factors on adhesion strength between PVC foil and MDF. Proceedings of 3 rd International conference on Processing Technologies for the Forest and Biobased Products Industries, 24-26 September, Kuchl, Austria, pp. 506-511.	10/n	2	5
	Г8.5. Vitchev P. (2015). Equivalent sound pressure levels in woodworking milling machines. Science journal „Innovations in Woodworking Industry and Engineering Design“, 2 (8): 46-51, ISSN 1314-6149 (print), ISSN 2367-6663 (on-line).	10/n	1	10
	Г8.6. Вичев П. (2015). Определяне нивото на шумово натоварване генерирано от дървообработваща фреза с долно разположение на работния вал. Научно списание „Управление и устойчиво развитие“ 5 (54): 43-48, ISSN 1311-4506.	10/n	1	10
	Г8.7. Vitchev P. (2015). Study on the noise levels generated during milling of wood from Common Beach (<i>Fagus Sylvatica</i> L.). Proceedings of 2 nd International Scientific Conference Wood Technology & Product Design, 30 August-02 September 2015 Ohrid, pp. 208÷213, UDC (UDK): 674.031.632.2.023:613.644.	10/n	1	10
	Г8.8. Vukov G., Gochev Zh., Slavov V., Vitchev P. , Atanasov V. (2016). Mechanical-mathematical model for investigations of the natural frequencies and mode shapes of the free spatial vibrations of wood shaper and its spindle, Proceedings of 10 th International science conference „Chip- and chipless woodworking processes“, 8÷10 September, Zvolen, Slovakia, ISBN 978-608-4723-00-4, pp. 203÷209.	10/n	5	2
	Г8.9. Vukov G., Gochev Zh., Slavov V., Vitchev P. , Atanasov V. (2016). Numerical investigations of the natural frequencies and mode shapes of the free spatial vibrations of a wood shaper and its spindle, Proceedings of 10 th International science conference „Chip- and chipless woodworking processes“, 8÷10 September, Zvolen, Slovakia, ISBN 978-608-4723-00-4, pp. 211÷216.	10/n	5	2
	Г8.10. Gochev Zh., Vukov G., Vitchev P. , Atanasov V., Kovachev G. (2017). Influence of the cutting mode on the overall vibrations generated by the woodworking milling machine, Annals of Warsaw University of Life Science – SGGW, Forestry and Wood Technology № 98, ISSN 1898-5912, ISSN 1898-5912, pp. 33÷42.	10/n	5	2
	Г8.11. Angelski D., Vitchev P. , Mihailov V. (2017). Influence of some factors on adhesion strength between PVC foil and particle board. Scientific journal „PRO LIGNO“, Volume 13, Issue 4, ISSN 2069-7430, pp. 302÷307.	10/n	3	3,33
	Г8.12. Vukov G., Gochev Zh., Slavov V., Vitchev P. , Atanasov V. (2017). Mechanic-mathematical model for investigations of the forced spatial vibrations of wood shaper and its spindle, caused by unbalance of the cutting tool, Scientific journal „PRO LIGNO“, Volume 13, Issue 4, ISSN 2069-7430, pp. 148÷153.	10/n	5	2
	Г8.13. Vukov G., Gochev Zh., Slavov V., Vitchev P. , Atanasov V. (2017). Numerical investigations of the forced spatial vibrations of a wood shaper and its spindle, caused by unbalance of the cutting tool, Scientific journal „PRO LIGNO“, Volume 13, Issue 4, ISSN 2069-7430, pp. 154÷161.	10/n	5	2
	Г8.14. Gochev Zh., Vukov G., Kovachev G., Vitchev P. , Atanasov V. (2017). Influence of the number of belts over the performance of the cutting mechanism in a woodworking shaper. Proceedings of 3 rd International Scientific Conference Wood Technology & Product Design, 11÷14 September 2017 Ohrid, ISBN 978-608-4723-02-8, pp. 48÷54.	10/n	5	2

	Г8.15. Gochev Zh., Vukov G., Vitchev P. , Atanasov V., Kovachev G. (2017). Study on the vibration severity generated by woodworking spindle moulder machine. Proceedings of 3 rd International Scientific Conference Wood Technology & Product Design, 11÷14 September 2017 Ohrid, ISBN 978-608-4723-02-8, pp. 55÷60.	10/n	5	2
	Г8.16. Gochev Zh., Vukov G., Atanasov V., Vitchev P. (2018). Factors influencing the cutting power in longitudinal milling of solid wood. Annals of Warsaw University of Life Sciences – SGGW Forestry and Wood Technology № 102, 2018, ISSN 1898-5912, pp. 103÷111.	10/n	4	2,5
	Г8.17. Atanasov V., Gochev Zh., Vukov G., Vitchev P. , Kovachev G. (2018). Influence of some factors on the cutting force in milling of solid wood. Scientific journal, „Chip and Chipless Woodworking Processes“, Technical University- Zvolen, Slovakia, ISSN 2453-904X (print), ISSN 1339-8350 (online), pp. 9÷15.	10/n	5	2
	Г8.18. Ivanova Y., Vitchev P. , Hristodorova D. (2018). Study on influence of some factors on the sound absorption characteristics of wood from Scots Pine. Scientific journal, „Chip and Chipless Woodworking Processes“, Technical University- Zvolen, Slovakia, ISSN 2453-904X (print), ISSN 1339-8350 (online), pp. 65÷72.	10/n	3	3,33
	Г8.19. Angelski D., Vitchev P. , Mihailov V. (2018). Thermal and hydrothermal stability of hotmelt adhesive compounds, used to adhere plastic edge banding materials to particleboards. Proceedings of 5 th International conference on Processing Technologies for the Forest and Biobased Products Industries, 20-21 September, Freising/Munich, Germany, pp. 93-100.	10/n	3	3,33
	Г8.20. Vitchev P. , Angelski D., Atanasov V., Mihailov V. (2018). Study on the influence of certain factors on the sound pressure level generated during cutting with the circular saw. Proceedings of 5 th International conference on Processing Technologies for the Forest and Biobased Products Industries, 20-21 September, Freising/Munich, Germany, pp. 153-160.	10/n	4	2,5
	Г8.21. Vitchev P. , Gochev Zh., Atanasov V. (2018). Influence of the cutting mode on the surface quality during longitudinal plane milling of articles from beech wood, Scientific journal, „Chip and Chipless Woodworking Processes“, Technical University- Zvolen, Slovakia, ISSN 2453-904X (print), ISSN 1339-8350 (online), pp. 183÷190.	10/n	3	3,33
	Г8.22. Вичев П. , Николов П. (2018). Изследване нивото на звуково налягане на работното място на блок банциг. Научно списание „Управление и устойчиво развитие“ 6 (73): 157-161, ISSN 1311-4506.	10/n	2	5
	Г8.23. Gochev Zh., Vitchev P. , Vukov G. (2019). Determination of performance indicators and quality of TCT knives when sharpened wit PCD grinding wheels. Proceedings of 4 th International Scientific Conference Wood Technology & Product Design, 4÷7 September 2019 Ohrid, ISBN 978-608-4723-03-5, pp. 119÷126.	10/n	3	3,33
	Г8.24. Vukov G., Vitchev P. , Slavov V., Gochev Zh. (2019). Free damped space vibrations of a woodworking shaper, considered as a mechanical system with three main bodies. Proceedings of 4 th International Scientific Conference Wood Technology & Product Design, 4÷7 September 2019 Ohrid, ISBN 978-608-4723-03-5, pp. 136÷145.	10/n	4	2,5
	Г8.25. Vukov G., Slavov V., Vitchev P. , Gochev Zh. (2019). Investigations of the free space vibrations of a woodworking shaper, considered as a mechanical system with three main bodies. Proceedings of 4 th International Scientific Conference Wood Technology & Product Design, 4÷7 September 2019 Ohrid, ISBN 978-608-4723-03-5, pp. 127÷135.	10/n	4	2,5
	Г8.26. Шехтов, Хр., Гочев, Ж., Вичев, П. (2020). Механизацията и автоматизацията в дървообработващата и мебелната промишленост на България в условията на планово стопанство и държавна собственост на предприятията. Научно списание „Автоматизация на дискретното производство“, ТУ-София, бр. 2, с. 29-31, ISSN: 2682-9584.	10/n	3	3,33
	Г8.27. Шехтов, Хр., Гочев, Ж., Вичев, П. (2020). Механизацията и автоматизацията в дървообработващата и мебелната промишленост (ДМП) на България в условията на пазарно стопанство и частна собственост на	10/n	3	3,33

	предприятията. Научно списание „Автоматизация на дискретното производство“, ТУ-София, бр. 2, с. 32-34, ISSN: 2682-9584.			
Г9	Студии, публикувани в научни издания, реферирани и индексирани в световноизвестни бази данни с научна информация	45/n	0	0
Г10	Студии, публикувани в нереферирани списания с научно рецензиране или публикувани в редактирани колективни томове	15/n	0	0
Г11	Публикувана глава от колективна монография	20/n	0	0
ВСИЧКО ТОЧКИ ПО ГРУПА ПОКАЗАТЕЛИ „Г“:				266,81
Д13	Цитирания или рецензии в научни издания, реферирани и индексирани в световноизвестни бази данни с научна информация или в монографии и колективни томове	15		
	Д13.1 Vitchev, P. (2019). Evaluation of the surface quality of the processed wood material depending on the construction of the wood milling tool. Acta Facultatis Xylogiae Zvolen, 61(2): pp 81–90, DOI:10.17423/afx.2019.61.2.08, ISSN 1336-3824. <u>Цитирана в:</u> 1. Angelski D., Kavalov D. (2019). Comparative Researches of the Effect of Deformation Smoothing of Veneer Furniture Boards through Lapping via Three Type of Different Working Tools. Proceedings of 30th International Conference on Wood Science and Technology – ICWST, 12-13 December, Zagreb, Faculty of Forestry, University of Zagreb, Croatia, pp. 12-17, ISBN: 978-953-292-059-8.	15	1	15
	Д13.2 Vitchev, P., Gochev, Zh. (2018). Study on quality of milling surfaces depending on the parameters of technological process. Proceedings of the 29-th International Conference on Wood Science and Technology (ICWST), Zagreb, 6-7 December 2018, pp. 195-201, ISBN: 978-953-292-059-8. <u>Цитирана в:</u> 1. Angelski D., Kavalov D. (2019). Comparative Researches of the Effect of Deformation Smoothing of Veneer Furniture Boards through Lapping via Three Type of Different Working Tools. Proceedings of 30th International Conference on Wood Science and Technology – ICWST, 12-13 December, Zagreb, Faculty of Forestry, University of Zagreb, Croatia, pp. 12-17, ISBN: 978-953-292-059-8.	15	1	15
	Д13.3 Vitchev, P., Gochev, Zh., Atanasov, V. (2018). Influence of the cutting mode on the surface quality during longitudinal plane milling of articles from beech wood. Chip and chipless woodworking processes, 11(1): 183–192, ISSN 1339-8350 (online), ISSN 2453-904X (print). <u>Цитирана в:</u> 1. Angelski D., Kavalov D. (2019). Comparative Researches of the Effect of Deformation Smoothing of Veneer Furniture Boards through Lapping via Three Type of Different Working Tools. Proceedings of 30th International Conference on Wood Science and Technology – ICWST, 12-13 December, Zagreb, Faculty of Forestry, University of Zagreb, Croatia, pp. 12-17, ISBN: 978-953-292-059-8.	15	1	15
Д14	Цитирания в монографии и колективни томове с научно рецензиране	10		
Д15	Цитирания или рецензии в нереферирани списания с научно рецензиране	5		
	<u>Цитирания:</u>			
	Д15.1 Стефанов С., Гочев Ж., Тричков Н., Вичев П., Койнов Д. (2010), Начално изследване на променливостта на напреженията в циркулярен вал с оглед изчисляване на умора, Сборник научни доклади, 3-та Научно-	5	1	5

	техническа конференция, „Иновации в горската промишленост и инженерния дизайн“, 5÷7 ноември, София, ISSN 1314-0663, сс. 163÷168. Цитирана в: 1. Staneva N. (2012), Fatigue of a Circular Saw Shaft with CosmosWorks, Science journal „Innovations in Woodworking Industry and Engineering Design“, vol. 01, № 1, Sofia, ISSN 1314-6149, сс. 99÷106.			
	Д15.2 Вичев П., Койнов Д. (2011). Обзор върху изследвания на променливостта на натоварванията в машините и съоръженията в горската промишленост с оглед изчисляване на умора. Сборник научни доклади от III^{та} Научно-техническа конференция „Иновации в горската промишленост и инженерния дизайн“, 5-7 ноември 2010, София, Издателска къща на ЛТУ, ISSN 1314-0663, с. 157-162. Цитирана в: 1. Staneva N. (2012). Fatigue study of a circular saw shaft with cosmosworks®. Science journal „Innovations in woodworking industry and engineering design“, 1 (1): 99-106, ISSN 1314-6149.	5	1	5
	Д15.3 Atanasov V., Gochev Zh., Vukov, G., Vitchev P., Kovatchev G. (2018). Influence of some factors on the cutting force in milling of solid wood, Scientific Journal “Chip and Chipless Woodworking Processes”, Zvolen, 11(1), pp. 9–15, ISSN 2453-904X (print), ISSN 1339-8350(online). Цитирана в: 1. Радкова И. (2019). Използване на програмируеми логически контролери в автоматизирани мехатронни системи при производство на детски играчки от масивна дървесина. Using Programmable Logic Controllers in Automated Mechanronic Systems for the Production of Children's Toys from Solid Wood. KNOWLEDGE -International journal, Scientific Papers, Vol. 35. 3, Skopje, 2019, ISSN 2545 – 4439(p), ISSN 1857 –923X(e), pp. 1039 ÷ 1044.	5	1	5
	Д15.4 Gochev Zh., Vukov G., Atanasov V., Vitchev P. (2018). Study on the Power – Energetic Indicators of a Universal Milling Machine, Innovations in Woodworking Industry and Engineering Design, INNO, vol. VII, 1/2018, Sofia, pp. 18 –24, p ISSN 1314-6149, e ISSN 2367-6663. Цитирана в: 1. Радкова И. (2019). Използване на програмируеми логически контролери в автоматизирани мехатронни системи при производство на детски играчки от масивна дървесина. Using Programmable Logic Controllers in Automated Mechanronic Systems for the Production of Children's Toys from Solid Wood. KNOWLEDGE – International journal, Scientific Papers, Vol. 35. 3, Skopje, 2019, ISSN 2545 – 4439(p), ISSN 1857 –923X(e), pp. 1039 ÷ 1044.	5	1	5
ВСИЧКО ТОЧКИ ПО ГРУПА ПОКАЗАТЕЛИ „Д“:				65
E16	Придобита научна степен "доктор на науките"	40		
E17	Ръководство на успешно защитил докторант (п е броят съроководители на съответния докторант)	40/n		
E18	Участие в национален научен или образователен проект	15		
E19	Участие в международен научен или образователен проект	20		
E20	Ръководство на национален научен или образователен проект	30		
E21	Ръководство на международен научен или образователен проект	40		
E22	Публикуван университетски учебник или учебник, който се използва в училищната мрежа	40/n		

E23	Публикувано университетско учебно пособие или учебно пособие, което се използва в училищната мрежа	20/n		
E24	Патенти, изобретения, технологии с n участници	50/n		
ВСИЧКО ТОЧКИ ПО ГРУПА ПОКАЗАТЕЛИ „Е“:				-



Дата: **05 ЯНУАРИ 2021 Г.**

Подпис на кандидата: