

СПРАВКА ЗА ИЗВЕСТНИТЕ ЦИТИРАНИЯ НА ТРУДОВЕТЕ

на доц. д-р **Живко Бонев Гочев**

представени за участие в конкурс за заемане на академичната длъжност „професор“ към катедра „Дървообработващи машини, област на висше образование б. Аграрни науки и ветеринарна медицина, професионално направление 6.5. Горско стопанство, научна специалност „Технология, механизация и автоматизация на ДМП“, по дисциплината „Рязане на дървесината и режещи инструменти“, със срок 2 месеца от обнародването в Държавен вестник, бр. 37/07.05.2019 г. и публикуване на Интернет страницата на ЛТУ – 12.04.2019 г., код на процедурата: WWW – Р – 0419 – 06.

	Доц. Живко Гочев
Брой известни цитирания от други автори	60
В реферирани и индексирани издания – Web of Science и Scopus	13
В т. ч. в списания с импакт фактор (IF)	7
В т. ч. в списания с импакт ранг (SJR)	3
В реферирани издания извън базите на Web of Science и Scopus	8
В нереперирани издания	31
В учебни помагал, монографии, дисертации и др.	8
Общ брой цитирани публикации	20

I. В РЕФЕРИРАНИ И ИНДЕКСИРАНИ В WEB OF SCIENCE И SCOPUS СПИСАНИЯ, ПОРЕДИЦИ И СБОРНИЦИ ОТ КОНФЕРЕНЦИИ, ВКЛЮЧИТЕЛНО С ИМПАКТ ФАКТОР (IF) И ИМПАКТ РАНГ (SJR) (13 цитирания)

1. Гочев Ж. (2000), Инструменти за микро-клинозъбно снаждане на дървесина, Юбилеен сборник научни доклади, Международна научна конференция, 75 години Лесотехническо образование в България, секция Горска промишленост 16-18.VI., София, с. 275-280, ISSN 954-8783-30-4.

Цитирана в:

1) **Panayotov P. (2009)**, Producing and investigating elements of finger jointed glued laminated locust timber, 3rd International Science Conference on WOODWORKING TECHNIQUES, University of Zagreb, September 2÷5, Zalesina, CROATIA, pp. 143-151 ISBN 978-953-292-009-3 – на 143 стр. (**Web of Science**; CAB Direct).

<https://www.cabdirect.org/cabdirect/abstract/20083117344>

2. Гочев Ж. (2002÷2003), Сили и мощност на рязане при разкрояване на дървесина от бук с делителен банциг с валцово подаване, сп. „Дървообработване и производство на мебели“, № 2-№ 1, София, сс. 19-21, ISSN: 1311-4972.

Цитирана в:

2) **Marinov B. (2013)**, Full dynamic reactions in the basic shaft of big band saw machines, Journal of Theoretical and Applied Mechanics, Sofia, vol. 43, №. 1, pp. 3–18, ISSN:

1314-870 (online), ISSN: 0861-6663 (print) – на 12 стр., (**Web of Science**) **SJR 0.45**.
<http://www.imbm.bas.bg/tm/jtam/vol43-1.php>

3. Гочев Ж. (2005), Ръководство за упражнения по рязане на дървесината и дърворежещи инструменти, ИК при ЛТУ, София, с. 263, ISBN 954-332-007-1.

Цитирана в:

3) **Marinov B. (2013)**, Full dynamic reactions in the basic shaft of big band saw machines, Journal of Theoretical and Applied Mechanics, Sofia, vol. 43, №. 1, pp. 3–18, ISSN: 1314-870 (online), ISSN: 0861-6663 (print) – на 4; 5; 6 и 14 стр., (**Web of Science**) **SJR 0.45**. <http://www.imbm.bas.bg/tm/jtam/vol43-1.php>

4) **Marinov B. (2014)**, Spatial deformations in the transmissions of certain classes of woodworking machines, International Journal of Mechanism and Machine Theory, vol. 82, pp. 1-16, ISSN: 0094-114X – на 3 стр. (**SCOPUS**), **IF 3.003**.
<https://www.sciencedirect.com/journal/mechanism-and-machine-theory/vol/82/suppl/C>

5) **Marinov B. (2015)**, Deformation Checks in the Transmissions of Certain Classes of Woodworking Machines, International Journal of Research in Mechanical Engineering, Volume 3, Issue 5, September-October, DOA: 07102015 pp. 28-41, ISSN: 2347-5188 (online), ISSN: 2347-8772 (print) – на 29 стр., (**SCOPUS; Web of Science**), **IF 4.690**.
<http://www.iaster.com/journalissue.php>

6) **Marinov B. (2017)**, Spatial deformations and transverse vibrations in the driving mechanisms of big circular saw machines – investigation and analysis, International Journal of Advanced Scientific and Technical Research, Issue 7 volume 4 July-Aug 2017, pp. 200-2016, ISSN 2249-9954 – на 201, 203 и 212 стр., **IF 3.940**
<http://www.iaster.com/journalissue.php>

7) **Kovachev G., V. Atanasov (2018)**, Determination of vibration during longitudinal milling of Meranti and Oak wood, 29th International Conference on Wood Science and Technology – ICWST: proceedings of papers, Faculty of Forestry, University of Zagreb, Croatia, pp. 109-115, ISBN: 978-953-292-059-8 – на 109 и 110 стр. (**SCOPUS**, CAB Direct). <https://www.cabi.org/forestsscience/calendar/49687>

4. Gochev Zh. (2007), Comparatively investigation on working capacity of wide band saw blades with setting, swaging and stellite teeth, 2nd International Science Conference on WOODWORKING TECHNIQUES, University of Zagreb, September 11–15, Zalesina, CROATIA, pp. 47-52, ISBN 978-953-292-009-3.

Цитирана в:

8) **Marinov B. (2014)**, Spatial deformations in the transmissions of certain classes of woodworking machines, International Journal of Mechanism and Machine Theory, vol. 82, pp. 1-16, DOA: 07102015, ISSN: 2347-5188 (online), ISSN: 2347-8772 (print) – на 12 стр., **IF 3.003**. (**SCOPUS**) <https://www.journals.elsevier.com/mechanism-and-machine-theory>

9) **Marinov B. (2015)**, Deformation Checks in the Transmissions of Certain Classes of Woodworking Machines, International Journal of Research in Mechanical Engineering, Volume 3, Issue 5, September-October, DOA: 07102015, pp. 28-41, ISSN: 2347-5188 (online), ISSN: 2347-8772 (print) – на 32 стр., **IF 4.690**. (**Web of Science; SCOPUS**)
<http://www.iaster.com/journalissue.php>

5. Gochev Zh., (2009), Investigation on cutting process of poplar and pine logs through wide band saw blades with part-set and swage-set teeth, 3rd International Science Conference on WOODWORKING TECHNIQUES: proceedings of papers, University of Zagreb, September 2÷5, Zalesina, CROATIA, pp 233-240, ISBN 978-953-292-009-3.

Цитирана в:

10) **Marinov B. (2014)**, Spatial deformations in the transmissions of certain classes of woodworking machines, *International Journal of Mechanism and Machine Theory*, vol. 82, pp. 1-16, ISSN: 0094-114X – на 12 стр., **IF 3.003 (SCOPUS);** <https://www.journals.elsevier.com/mechanism-and-machine-theory>

11) **Marinov B. (2015)**, Deformation Checks in the Transmissions of Certain Classes of Woodworking Machines, *International Journal of Research in Mechanical Engineering*, Volume 3, Issue 5, September-October, ISSN: 2347-5188 (online) DOA: 07102015 pp. 28÷41, ISSN: 2347-8772 (print) – на 32 стр., **IF 4.690, (SCOPUS; Web of Science)**. <http://www.iaster.com/journalissue.php>

6. **Vukov G., Zh. Gochev, Slavov V. (2012)**, Torsional vibrations in the saw unit of a kind of circular saw. Numerical investigations of the natural frequencies and mode shape, 8th International Scientific Conference, „Chip and Chipless Woodworking Processes“: proceedings of papers, Technical University - Zvolen, 06÷08.IX. Zvolen, Slovakia, pp. 371-378, ISBN 978-80-228-2385-2.

Цитирана в:

12) **Kovachev G., V. Atanasov (2018)**, Determination of vibration during longitudinal milling of Meranti and Oak wood, 29th International Conference on Wood Science and Technology – ICWST: proceedings of papers, Faculty of Forestry, University of Zagreb, Croatia, pp. 109-115, ISBN: 978-953-292-059-8 – на 109 стр. (**SCOPUS, CAB Direct**). https://www.scopus.com/results/results.uri?numberOfFields=0&src=s&clickedLink=&edit=&editSaveSearch=&origin=searchbasic&authorTab=&affiliationTab=&advancedTab=&scint=1&menu=search&tablin=&searchterm1=Determination+of+vibration+during+longitudinal+milling+of+Meranti+and+Oak+wood%2C&field1=TITLE_ABS_KEY&dateType=Publication_Date_Type&yearFrom=Before+1960&yearTo=Present&loadDate=7&documenttype=All&accessTypes=All&resetFormLink=&st1=Determination+of+vibration+during+longitudinal+milling+of+Meranti+and+Oak+wood%2C&st2=&sot=b&sdt=b&sl=94&s=TITLE-ABS-KEY%28Determination+of+vibration+during+longitudinal+milling+of+Meranti+and+Oak+wood%2C%29&sid=ff8d8b032a36925759e1a149f7029f7a&searchId=ff8d8b032a36925759e1a149f7029f7a&txGid=4ff323594ed58c19249c7c98da1f9458&sort=plf-f&originationType=b&rr;https://www.cabi.org/forestsience/calendar/49687

7. **Deliiski N, L. Dzurenda, N. Trichkov, Zh. Gochev, D. Angelski (2016)**, Modelling of the unilateral convective heating process of furniture elements before their lacquer coating, *Scientific journal Acta Facultatis Xylogologiae*, Zvolen, 58(2), DOI: 10.17423/afx.2016.58.2.06, pp. 51-64, ISSN 1336-3824.

Цитирана в:

13) **Vilkovská T., I. Klement, E. Výbohová (2018)**, The effect of tension wood on the selected physical properties and chemical composition of beech wood (*Fagus Sylvatica* L.), *Scientific journal Acta Facultatis Xylogologiae*, Zvolen, 60(1), DOI: 10.17423/afx.2018.60.1.04, ISSN 1336-3824, pp. 31÷40 – на 32 стр. (**Web of Science; SCOPUS; AGRICOLA; ProQuest; Scientific Electronic Library, Russian Federation**) **SJR 0.38** <https://df.tuzvo.sk/en/acta-facultatis-xylogologiae-zvolen>

II. В РЕФЕРИРАНИ СПИСАНИЯ И СБОРНИЦИ ОТ НАУЧНИ КОНФЕРЕНЦИИ ИЗВЪН БАЗИТЕ НА WEB OF SCIENCE И SCOPUS (8 цитирания)

1. **Гочев Ж. (2005)**, Ръководство за упражнения по рязане на дървесината и дърворежещи инструменти, ИК при ЛТУ, София, с. 263, ISBN 954-332-007-1.

Цитирана в:

14) **Соколовски С., Н. Делийски (2010)**, Силово изчисляване на елементите на циркулярно устройство към хоризонтален банциг, сп. „Управление и устойчиво

развитие“, № 1, ЛТУ, pp. 353-359, ISSN 1311-4506 – на стр. 354 и 355, (ВИНИТИ) http://oldweb.ltu.bg/jmsd/files/volumes/msd_19.pdf

15) **Vlasev V. (2012)**, Potential for increase of the load of cutting mechanisms of some woodworking machines through specific application of sawing regimes, ACTA technical corviniensis - Bulletin of Engineering, Tome V (Year 2012), FASCICULE₄ (October - December), pp. 59-61, ISSN 2067 3809 – на 59 стр. (Copernicus; Genamix Journalseek Database; Evisa Database; Google Scholar; DAJI; Scirus – Elsilver; ProQuest Database; Ebsco Publishing; Chemical Abstract Services; ULRICHWeb; Base; Opeb J-Gate Service; getCited; Electronic Journal Library; CiteFactor; Journal Directory; DRJI; WorldCat) <http://acta.fih.upt.ro/archive.html>

16) **Atanasov V., M. Todorov, V. Spasov (2018)**, Research on the quality of processing with a horizontal bandsaw, Science journal „Innovations in Woodworking Industry and Engineering Design“, vol. VII, № 1, Sofia, pp. 5-11, ISSN 1314-6149 – на стр. 354. (CABI). <http://www.scjournal-inno.com/>

2. **G. Vukov, Zh. Gochev, V. Slavov, G. Wieloch (2013)**, Investigation of the Forced Torsional Vibrations in the Saw Unit of a Kind of Circular Saws. Part I: Mechanic Mathematical Model, Annals of Warsaw University of Life Sciences – SGGW, Forestry and Wood Technology № 81, 2013, pp. 279-285, ISSN 1898-5912.

Цитирана в:

17) **Szymanski W., G. Pinkowski, M. Sydor, B. Pluskota (2015)**, Design of circular saws in view of noise emission, Annals of Warsaw University of Life Sciences – SGGW, Forestry and Wood Technology № 90, 2015, pp. 207-211 – на 207 стр. (Polish Scientific Journals Contents - Life Sciences, AGRICOLA, AGRO, Index Copernicus) <http://annals-wuls.sggw.pl/>

3. **Vukov G., Zh. Gochev, Valentin Slavov (2013)**, Investigation of the natural frequencies and the mode shapes of circular saw using finite elements method. Part I. Mechanic – mathematical model, International scientific conference „Wood Technology & Product Design“: proceedings of papers, S.S Cyril and Methodius University, Skopje, Faculty of Design and Technologies of Furniture and Interior, Republic of Macedonia, 16-18 May 2013, University congress centre, Ohrid, pp. 18-22, ISBN 978-608-4723-00-4.

Цитирана в:

18) **Бачев В., В. Николов, И. Ангелов (2014)**, Исследование собственных частот свободных незатухающих связанных колебаний легкового автомобиля, Проблемы машиностроения и автоматизации (Engineering and Automation Problems) – международный периодический научно-технический журнал, 2 - 2014, Москва, pp. 53-58, ISSN 0234-6206 – на 53 стр. (ВИНИТИ; РИНЦ; Ulrich's Periodicals Directory) <http://pma-ntp.ru/>

4. **Vukov G., Zh. Gochev, Valentin Slavov (2013)**, Investigation of the natural frequencies and the mode shapes of circular saw using finite elements method. Part II. Numerical investigations, International scientific conference „Wood Technology & Product Design“: proceedings of papers, S.S Cyril and Methodius University, Skopje, Faculty of Design and Technologies of Furniture and Interior, Republic of Macedonia, 16-18 May 2013, University congress centre, Ohrid, pp. 52-59, ISBN 978-608-4723-00-4

Цитирана в:

19) **Бачев В., В. Николов, И. Ангелов (2014)**, Исследование собственных частот свободных незатухающих связанных колебаний легкового автомобиля, Проблемы машиностроения и автоматизации (Engineering and Automation Problems) – международный периодический научно-технический журнал, 2 -

2014, Москва, pp. 53-58, ISSN 0234-6206 – на 53 стр. (**ВИНИТИ; РИНЦ; Ulrich's Periodicals Directory**) <http://pma-ntp.ru/>

5. Гочев Ж. (2017), Подготовка и поддържане на лентови триони за разкрояване на обла дървесина, Издателство „Полиграф АД“, Хасково, с. 200, ISBN 978-619-7240-47-4.

Цитирана в:

20) Вичев П., П. Николов (2018), Изследване нивото на звуково налягане на работното място на блок банциг, сп. „Управление и устойчиво развитие“, Vol. 73, № 6, сс. 157-161, София, ISSN 1311-4506 – на 157 стр. (**ВИНИТИ**) http://oldweb.ltu.bg/jmsd/index_bg.html

6. Гочев Ж. (2018), Рязане на дървесината и режещи инструменти, ИК Авангард Прима, София, с. 523, ISBN 978-619-239-047-1.

Цитирана в:

21) Вичев П., П. Николов (2018), Изследване нивото на звуково налягане на работното място на блок банциг, сп. „Управление и устойчиво развитие“, Vol. 73, № 6, сс. 157-161, София, ISSN 1311-4506 – на 157 стр. (**ВИНИТИ**) http://oldweb.ltu.bg/jmsd/index_bg.html

III. В НЕРЕФЕРИРАНИ СПИСАНИЯ И СБОРНИЦИ ОТ НАУЧНИ ФОРУМИ (32 цитирания)

1. Гочев Ж. (2000), Инструменти за микро-клинозъбно снаждане на дървесина, Юбилеен сборник научни доклади, Международна научна конференция, 75 години Лесотехническо образование в България, секция Горска промишленост 16÷18.VI., София, с. 275-280.

Цитирана в:

22) Георгиев П. (2005), Анализ на методите за изпитване на клинозъбно снадени дървесни елементи, „10 години специалност Инженерен дизайн (Интеритор и дизайн за мебели)“, сборник доклади от международна научна конференция, ИК при ЛТУ, София, сс. 223-232 – на 224 стр., ISBN 954-332-027-6 (print), ISBN 978-954-332-027-1 (online)

23) Панайотов П., Х. Русанов, П. Георгиев (2005), Изследване на якостта на огъване и модула на еластичност на еднослойни клинозъбно снадени дървесни елементи, „10 години специалност Инженерен дизайн (Интеритор и дизайн за мебели)“, сборник доклади от международна научна конференция, ИК при ЛТУ, София, сс. 233-242 – на 235 и 236 стр., ISBN 954-332-027-6 (print), ISBN 978-954-332-027-1 (online)

2. Гочев Ж. (2005), Ръководство за упражнения по рязане на дървесината и дърворежещи инструменти, ИК при ЛТУ, София, ISBN 954-332-007-1, с. 263.

Цитирана в:

24) Тричков Н., (2006), Изследване върху някои експлоатационни показатели на банциг с вагонетно подаване при разкрояване на трупи от бял бор (*Pinus Silvestris*), добити в УОГС – Юндола, сп. „Дървообработване и производство на мебели“, № 2, София, сс. 30-36 – на 32 стр. ISSN: 1311-4972.

25) Соколовски С., Н. Делийски (2009), Кинематично изчисляване на елементите на циркулярно устройство към хоризонтален банциг, Сборник научни доклади, 2-ра Научно-техническа конференция, „Иновации в горската промишленост и инженерния дизайн“, 6÷8 ноември, Юндола, сс. 142-146 – на 144 стр., ISSN 1314-0663.

http://inno.ltu.bg/index.php?option=com_content&view=category&layout=blog&id=16&Itemid=21&lang=bg

- 26) **Sokolovski, S., N. Deliiski** (2009), Circular saw device installed on a horizontal band saw, Proceedings of the 90th anniversary of the Forestry Faculty in Prague, Forest, wildlife and wood sciences for society development, Prague, 16÷18 April, Czech University of Life Sciences, pp. 507÷512. – на 509 стр., ISBN 978-80-213-2018-5 (print), ISBN 978-80-213-2019-2 (electronic).
- 27) **Соколовски Сл., Н. Делийски** (2010), Сигово изчисляване на елементите на циркулярно устройство към хоризонтален банциг, сп. „Управление и устойчиво развитие“ № 1, vol. 25, София, сс. 353-359 – на 144 стр., ISSN 1311-45-06.
http://oldweb.ltu.bg/jmsd/index_bg.html
- 28) **Marinov B.** (2011), Impulse Impacts Investigation on Certain Classes Band Saws Machines with a Feeding Mechanism, Mechanics of Machines Magazine, Vol 93, № 2, pp. 61÷65, ISSN 0861-9727.
- 29) **Marinov B.** (2012), Dynamic Stresses in Consequence of Impulse Impacts in the Links of Certain Classes Band Saw Machines with a Feeding Mechanism, Mechanics of Machines Magazine, Vol. 96, № 1, 2012, pp. 24-29, (ISSN 0861-9727).
- 30) **Marinov B.** (2013), Dynamic reactions in the basic shaft bearings of band saw machines, Mechanics of Machines Magazine, Vol. XXI, № 1, pp. 81-86 – на 81 стр., ISSN 0861-9727.
- 31) **Sokolovski S., N. Deliiski** (2013), Reduction of the load on the main drive shaft of band saw, Science journal „Innovations in Woodworking Industry and Engineering Design“, vol. II, № 1, Sofia, pp. 59-65 – на 59 стр., ISSN 1314-6149.
<http://www.scjournal-inno.com/bg/5/Издания.htm>
- 32) **Atanasov V.** (2013), Research on the quality of processed surfaces when cutting spruce logs with narrow band saw blades, Science journal „Innovations in Woodworking Industry and Engineering Design“, vol. II, № 1, Sofia, pp. 66-70 – на 66 стр., ISSN 1314-6149.
<http://www.scjournal-inno.com/bg/5/Издания.htm>
- 33) **Atanasov V.,** (2013), Research on the cutting power by processing logs with horizontal band saw, International scientific conference „WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN“, S.S Cyril and Methodius University, Skopje, Faculty of Design and Technologies of Furniture and Interior, Republic of Macedonia, 16-18 May 2013, University congress centre, Ohrid, pp. 28-32 – на 29 стр., ISBN 978-608-4723-00-4.
<http://www.fdtme.ukim.edu.mk/en/conference-2013/Proceedings-Ohrid-2013.pdf>
- 34) **Kovachev G., G. Vukov** (2013), Study of bearing loads of the cutting mechanism in woodworking shaper, International scientific conference “WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN”, S.S Cyril and Methodius University, Skopje, Faculty of Design and Technologies of Furniture and Interior, Republic of Macedonia, 16-18 May 2013, University congress centre, Ohrid, pp. 74-80 – на 74 стр., ISBN 978-608-4723-00-4.
<http://www.fdtme.ukim.edu.mk/en/conference-2013/Proceedings-Ohrid-2013.pdf>
- 35) **Atanasov V.** (2015), Research of the processing quality in cutting poplar logs with different narrow bandsaw blades, 2nd International Scientific Conference „Wood Technology&Product Design“ 30th August/2nd September 2015, Ohrid, Macedonia, pp. 17-25 – на 17 и 20 стр., ISBN 978-608-4723-01-1.
<http://www.fdtme.ukim.edu.mk/en/conference-2015/Proceedings-Ohrid-2015.pdf>
- 36) **Marinov B.** (2016), Shock Processes investigation in some Classes Circular Machines for Longitudinal and Unidirectional Sawing, Mechanics of Machines Magazine, Varna, Vol. 114, № 1, pp. 60-66, ISSN 0861-9727.

37) **Marinov B. (2017)**, Research the influence of impulse loads on the driving mechanisms of big circular saw machines, proceedings of 13th National Congress on Theoretical and Applied Mechanics, Sofia, 6th–10th September 2017, pp. 1-10, PaperID:NCTAM17-07 – на 2; 5; 6 и 8 стр., ISSN 1313-9665.

<http://nctam2017.imbm.bas.bg/index.php?page=proceedings>

38) **Kovachev G. (2018)**, Influence of the belt type over vibrations of the cutting mechanism in woodworking sapper, Scientific journal, „Chip and Chipless Woodworking Processes“, Technical University- Zvolen, Slovakia, pp. 105-111 – на 105 и 106, ISSN 2453-904X (print), ISSN 1339-8350 (online).

https://kod.tuzvo.sk/sites/default/files/full_scientific_journal2018_2.pdf

39) **Kovachev G., V. Atanasov (2018)**, Determination of vibration during milling process of some deciduous wood species, 8-th Hardwood conference with special focus on „New aspects of hardwood utilizations – from science to technology“, conference proceedings, Volume 8, Sopron, Hungary, pp. 112-113 – на стр. 112, ISBN 978-963-359-095-9, ISSN 263-004X.

http://hardwood.uni-sopron.hu/wp-content/uploads/2018/10/HWC2018_proceedings_final_online.pdf

3. **Гочев Ж., М. Тевосян (2009)**, Софтуерно осигуряване при обработване на плочести материали с обработващ CNC център „WEEKE Venture 3M“, Сборник научни доклади, 2-ра Международна научно-техническа конференция, „Иновации в горската промишленост и инженерния дизайн“, 6÷8 ноември, Юндола, сс. 115-120, ISBN 1314-0663.

Цитирана в:

40) **Станева Н.**, (2011), Приложение на SOLID WORK® и COSMOS WORKS® в дървообработващата и мебелна промишленост, сп. „Дървообработване и производство на мебели“, №1, София, сс. 18÷23 – на 18 стр., ISSN 1311-4972.

4. **Стефанов С., Ж. Гочев, Н. Тричков, П. Вичев, Д. Койнов (2010)**, Начално изследване на променливостта на напреженията в циркулярен вал с оглед изчисляване на умора, Сборник научни доклади, 3-та Научно-техническа конференция, „Иновации в горската промишленост и инженерния дизайн“, 5-7 ноември, София, сс. 163-168, ISSN 1314-0663.

Цитирана в:

41) **Staneva N. (2012)**, Fatigue of a Circular Saw Shaft with CosmosWorks, Science journal „Innovations in Woodworking Industry and Engineering Design“, vol. 01, № 1, Sofia, сс. 99-106 – на стр. 99 и 101, ISSN 1314-6149.

<http://www.scjournal-inno.com/bg/5/Издания.htm>

5. **Вуков Г., Ж. Гочев, В. Славов (2010)**, Усукващи трептения в режещия механизъм на клас циркулярни машини. Механо-математичен модел, Сборник научни доклади, 3-та Научно-техническа конференция, „Иновации в горската промишленост и инженерния дизайн“, 5-7 ноември, София, сс. 185-188, ISSN 1314-0663.

Цитирана в:

42) **Георгиева К., Д. Ненова (2012)**, Ефективността на моделирането на оборудването в мебелната промишленост и дървообработването, XXI Международна научна конференция за млади учени, 5-7 юли, УОБ на ЛТУ – Юндола, сс. 175-182, ISSN 1314-4669.

6. **Marinov K., Zh. Gochev, St. Stoilov (2008)**, Analysis of main structural and technological parameters of the screw mechanisms, utilized at wood chips processing, The 6th International Scientific Conference, „Chip and Chipless Woodworking Processes“: proceedings of papers,

Technical University- Zvolen, 11-13.IX. Šturovo, Slovakia, pp. 165-170, ISBN 978-80-228-1913-8.

Цитирана в:

43) Маринов Б., Г. Вуков, (2009), Максимални провисвания в циркулярни валове, задвижващи големи циркулярни триони, сп. „Дървообработване и производство на мебели“, № 1, София, сс. 26-30 – на 29 стр., ISSN: 1311-4972.

7. Vukov G., Zh. Gochev, Slavov V. (2012), Torsional vibrations in the saw unit of a kind of circular saw. Numerical investigations of the natural frequencies and mode shape, 8th International Scientific Conference, „Chip and Chipless Woodworking Processes“: proceedings of papers, Technical University - Zvolen, 06-08.IX. Zvolen, Slovakia, pp. 371-378, ISBN 978-80-228-2385-2.

Цитирана в:

44) Kovachev G. (2018), Influence of the belt type over vibrations of the cutting mechanism in woodworking sapper, Scientific journal, „Chip and Chipless Woodworking Processes“, Technical University- Zvolen, Slovakia, pp. 105-111 – на стр. 105, ISSN 2453-904X (print), ISSN 1339-8350 (online).

https://kod.tuzvo.sk/sites/default/files/full_scientific_journal2018_2.pdf

45) Kovachev G., V. Atanasov (2018), Determination of vibration during milling process of some deciduous wood species, 8-th Hardwood conference with special focus on „New aspects of hardwood utilizations – from science to technology“, conference proceedings, Volume 8, Sopron, Hungary, pp. 112-113 – на стр. 112, ISBN 978-963-359-095-9, ISSN 263-004X.

http://hardwood.uni-sopron.hu/wp-content/uploads/2018/10/HWC2018_proceedings_final_online.pdf

8. Atanasov V., R. Milchev, Zh. Gochev (2012), Approach to creating models of blade for portable sawmills, 8th International Scientific Conference, „Chip and Chipless Woodworking Processes“: proceedings of papers, Technical University - Zvolen, 06-08.IX. Zvolen, Slovakia, pp. 13-18, ISBN 978-80-228-2385-2.

Цитирана в:

46) Stefanov S. (2013), Development of a model for the variable tensile stress in ban-saw blade, Science journal „Innovations in Woodworking Industry and Engineering Design“, vol. II, № 2, Sofia, pp. 113-122 – на 122 стр., ISSN 1314-6149.

<http://www.scjournal-inno.com/bg/5/Издания.htm>

9. Vukov G., Zh. Gochev, V. Slavov (2012), Torsional vibrations in the saw unit of a kind of circular saw. Numerical investigations of the natural frequencies and mode shape, 8th International Scientific Conference, „Chip and Chipless Woodworking Processes“: proceedings of papers, Technical University - Zvolen, 06-08.IX. Zvolen, Slovakia, pp. 371-378, ISBN 978-80-228-2385-2.

Цитирана в:

47) Kovachev G. (2013), Trends application of the wedge and ribbed belts in modern woodworking machines, Science journal „Innovations in Woodworking Industry and Engineering Design“, vol. II, № 2, Sofia, ISSN 1314-6149, pp. 132-136 – на стр. 132, ISSN 1314-4669.

<http://www.scjournal-inno.com/bg/5/Издания.htm>

48) Георгиева К. (2013), Ефективност на приложението на тестовата и функционалната диагностика при машините в горската промишленост, XXII

МНК за млади учени ' 2013, Сборник научни трудове – II част, УОГС Юндола, сс. 45-53 – на стр. 46, ISSN 1314-4669.

49) Георгиева К., Д. Ненова (2013), Съвременни възможности за определяне работоспособността и техническото състояние на машините в горската промишленост, XXII МНК за млади учени ' 2013, Сборник научни трудове – II част, УОГС Юндола, сс. 54-60 – на 55 стр., ISSN 1314-4669.

10. Marinov K., Zh. Gochev, S. Stoilov, (2013), Technological opportunities survey of forest short rotation plantations in Bulgaria for energy biomass production. Part 3: Analysis of the technologies and machines for wood biomass plantation harvesting, Science journal „Innovations in Woodworking Industry and Engineering Design“, vol. II, № 1, Sofia, pp. 173-182, ISSN 1314-6149.

Цитирана в:

50) Dzurenda L., A. Banski (2015), Energy characteristics of biofuels – wood chips from dendromass of plantation grown black locust, Science journal „Innovations in Woodworking Industry and Engineering Design“, vol. IV, № 1, Sofia, pp. 30-37 – на стр. 35, ISSN 1314-6149.

<http://www.scjournal-inno.com/bg/5/Издания.htm>

11. Gochev Zh., S. Stoilov, K. Marinov, M. Ferenčik, M. Lieskovský (2012), Woody biomass utilization in Bulgaria and Slovakia, 8th International Scientific Conference, „Chip and Chipless Woodworking Processes“: proceedings of papers, Technical University - Zvolen, 06÷08.IX. Zvolen, Slovakia, pp. 117-124, ISBN 978-80-228-2385-2.

Цитирана в:

51) Dzurenda L., A. Banski (2017), Influence of the temperature combustion of fuel wood to content ash, Science journal „Innovations in Woodworking Industry and Engineering Design“, Sofia, Vol. VI, № 1, pp. 35-40 – на стр. 35, ISSN 1314-6149.

<http://www.scjournal-inno.com/bg/5/Издания.htm>

12. Gochev Zh., S. Stoilov, K. Marinov, M. Ferenčik, M. Lieskovský (2012), Woody biomass utilization in Bulgaria and Slovakia, 8th International Scientific Conference, „Chip and Chipless Woodworking Processes“: proceedings of papers, Technical University - Zvolen, 06÷08.IX. Zvolen, Slovakia, pp. 117-124, ISBN 978-80-228-2385-2.

Цитирана в:

52) Messingerová, V., J. Slugeň, Z. Vyskoková (2013), Analýza nákladov v logisike výroby lesnej biomasy, Acta Facultatis Forestalis Zvolen, vol. 55 (1), pp. 45-57 – на 46 стр., ISSN 0231-5785.

https://lf.tuzvo.sk/sites/default/files/acta_55_1_2013.pdf

IV. В УЧЕБНИ ПОМАГАЛА, МОНОГРАФИИ, ДИСЕРТАЦИИ И ДР. (7 цитирания)

1. Гочев Ж. (2005), Ръководство за упражнения по рязане на дървесината и дърворежещи инструменти, ИК при ЛТУ, София, с. 263, ISBN 954-332-007-1.

Цитирана в:

53) Атанасов В. (2014), Изследване експлоатационните показатели на мобилни хоризонтални банцизи, Дисертационен труд за получаване на ОНС „Доктор“, ЛТУ, София, с. 198.

54) Ковачев Г. (2014), Динамика на режещия механизъм на фрезова машина с долно разположение на вретеното, Дисертационен труд за получаване на ОНС „Доктор“, ЛТУ, София, с. 195.

55) Георгиев Д., (2017), Технология и механизация на дърводобива, Издателска къща при ЛТУ, София, с. 301, ISBN 978-954-332-154-4.

2. Gochev Zh. (2007), Comparatively investigation on working capacity of wide band saw blades with setting, swaging and stellite teeth, 2nd International Science Conference on WOODWORKING TECHNIQUES, University of Zagreb, September 11–15, Zalesina, CROATIA, pp. 47-52, ISBN 978-953-292-009-3.

Цитирана в:

56) Marinov B. (2018), Dynamic and Shock Processes in Some Classes of Woodworking Machines. Analysis and Optimization, *Omniscriptum Publishing Group, LAMBERT Academi Publishing, Germany*, 2018, p. 212, ISBN 978-613-9-98229-5.

<https://www.morebooks.de/store/fr/book/dynamic-and-shock-processes-in-some-classes-of-woodworking-machines/isbn/978-613-9-98229-5>

3. Гочев Ж., П. Николов (2008), Изследване върху работоспособността и качеството на лентови триони с чапразени зъби за банцизи с вагонетка и мобилни хоризонтални банцизи, Сборник научни доклади, Международна научно-техническа конференция, „Иновации в горската промишленост и инженерния дизайн“, 14-16 ноември, Юндола, сс. 201-205, ISSN 1314-0663.

Цитирана в:

57) Атанасов В. (2014), Изследване експлоатационните показатели на мобилни хоризонтални банцизи, Дисертационен труд за получаване на ОНС „Доктор“, ЛТУ, София, с. 198.

4. Gochev Zh., (2009), Investigation on cutting process of poplar and pine logs through wide band saw blades with part-set and swage-set teeth, 3rd International Science Conference on WOODWORKING TECHNIQUES: proceedings of papers, University of Zagreb, September 2÷5, Zalesina, CROATIA, pp 233-240, ISBN 978-953-292-009-3.

Цитирана в:

58) Marinov B. (2018), Dynamic and Shock Processes in Some Classes of Woodworking Machines. Analysis and Optimization, *Omniscriptum Publishing Group, LAMBERT Academi Publishing, Germany*, 2018, p. 212, ISBN 978-613-9-98229-5.

<https://www.morebooks.de/store/fr/book/dynamic-and-shock-processes-in-some-classes-of-woodworking-machines/isbn/978-613-9-98229-5>

5. Vukov G., Zh. Gochev, Slavov V. (2012), Torsional vibrations in the saw unit of a kind of circular saw. Numerical investigations of the natural frequencies and mode shape, 8TH International Scientific Conference, „Chip and Chipless Woodworking Processes“: proceedings of papers, Technical University - Zvolen, 06÷08.IX. Zvolen, Slovakia, pp. 371÷378, ISBN 978-80-228-2385-2.

Цитирана в:

59) Ковачев Г. (2014), Динамика на режещия механизъм на фрезова машина с долно разположение на вретеното, Дисертационен труд за получаване на ОНС „Доктор“, ЛТУ, София, с. 195.


6. Вуков Г., Ж. Гочев, В. Славов (2010), Усукващи трептения в режещия механизъм на клас циркулярни машини. Механо-математичен модел, Сборник научни доклади, 3^{-та}

Научно-техническа конференция, „Иновации в горската промишленост и инженерния дизайн“, 5÷7 ноември, София, сс. 185-188, ISSN 1314-0663.

Цитирана в:

60) Ковачев Г. (2014), Динамика на режещия механизъм на фрезова машина с долно разположение на вретеното, Дисертационен труд за получаване на ОНС „Доктор“, ЛТУ, София, с. 195.

15.05.2019 г.
София

Изготвил: 
/доц. д-р Живко Гочев/