

СПИСЪК НА ЦИТИРАНИЯТА

на гл. ас. д-р Павлин Бисеров Вичев

представени за участие в конкурс за заемане на академичната длъжност „доцент“ към катедра „Дървообработващи машини, област на висше образование 6. Аграрни науки и ветеринарна медицина, професионално направление 6.5. Горско стопанство, научна специалност „Технология, механизация и автоматизация на ДМП“, по дисциплината „Рязане на дървесината и режещи инструменти“, обявен в Държавен вестник, бр.102/01.12.2020 г. и на Интернет страницата на Лесотехническият университет на 25.11.2020 г.

Код на процедурата: WWI-AsP-1120-51

*Номерацията на разделите и цитиранията е в съответствие с Приложение 2 – Оценка на съответствието с МНИ

Д13 Цитирания в научни издания, реферирани и индексирани в световноизвестни бази данни с научна информация или в монографии и колективни томове – 3 бр., в т.ч.

- Д13.1 **Vitchev, P.** (2019). Evaluation of the surface quality of the processed wood material depending on the construction of the wood milling tool. *Acta Facultatis Xylologiae Zvolen*, 61(2): pp 81–90, DOI:10.17423/afx.2019.61.2.08, ISSN 1336-3824.

Цитирана в:

1. **Angelski D., Kavalov D.** (2019). Comparative Researches of the Effect of Deformation Smoothing of Veneer Furniture Boards through Lapping via Three Type of Different Working Tools. *Proceedings of 30th International Conference on Wood Science and Technology – ICWST*, 12-13 December, Zagreb, Faculty of Forestry, University of Zagreb, Croatia, pp. 12-17, ISBN: 978-953-292-059-8.

- Д13.2 **Vitchev, P., Gochev, Zh.** (2018). Study on quality of milling surfaces depending on the parameters of technological process. *Proceedings of the 29-th International Conference on Wood Science and Technology (ICWST)*, Zagreb, 6-7 December 2018, pp. 195-201, ISBN: 978-953-292-059-8.

Цитирана в:

1. **Angelski D., Kavalov D.** (2019). Comparative Researches of the Effect of Deformation Smoothing of Veneer Furniture Boards through Lapping via Three Type of Different Working Tools. *Proceedings of 30th International Conference on Wood Science and Technology – ICWST*, 12-13 December, Zagreb, Faculty of Forestry, University of Zagreb, Croatia, pp. 12-17, ISBN: 978-953-292-059-8.

- Д13.3 **Vitchev, P., Gochev, Zh., Atanasov, V.** (2018). Influence of the cutting mode on the surface quality during longitudinal plane milling of articles from beech wood. *Chip and chipless woodworking processes*, 11(1): 183–192, ISSN 1339-8350 (online), ISSN 2453-904X (print).

Цитирана в:

1. **Angelski D., Kavalov D.** (2019). Comparative Researches of the Effect of Deformation Smoothing of Veneer Furniture Boards through Lapping via Three Type of Different Working Tools. *Proceedings of 30th International Conference on Wood Science and Technology – ICWST*, 12-13 December, Zagreb, Faculty of Forestry, University of Zagreb, Croatia, pp. 12-17, ISBN: 978-953-292-059-8.

Д15 Цитирания в нереферирани списания с научно рецензиране – 5 бр., в т.ч.

- Д15.1 Стефанов С., Гочев Ж., Тричков Н., **Вичев П.**, Койнов Д. (2010), Начално изследване на променливостта на напреженията в циркулярен вал с оглед изчисляване на умора, Сборник научни доклади, 3^{-та} Научно-техническа конференция, „Иновации в горската промишленост и инженерния дизайн“, 5÷7 ноември, София, ISSN 1314-0663, сс. 163÷168.

Цитирана в:

1. **Staneva N. (2012)**, Fatigue of a Circular Saw Shaft with CosmosWorks, Science journal „Innovations in Woodworking Industry and Engineering Design“, vol. 01, № 1, Sofia, ISSN 1314-6149, сс. 99÷106.
- 2.

- Д15.2 **Вичев П.**, Койнов Д. (2011). Обзор върху изследвания на променливостта на натоварванията в машините и съоръженията в горската промишленост с оглед изчисляване на умора. Сборник научни доклади от III^{та} Научно-техническа конференция „Иновации в горската промишленост и инженерния дизайн“, 5-7 ноември 2010, София, Издателска къща на ЛТУ, ISSN 1314-0663, с. 157-162.

Цитирана в:

1. **Staneva N. (2012)**. Fatigue study of a circular saw shaft with cosmosworks®. Science journal „Innovations in woodworking industry and engineering design“, 1 (1): 99-106, ISSN 1314-6149.
- 2.

- Д15.3 Atanasov V., Gochev Zh., Vukov, G., **Vitchev P.**, Kovatchev G. (2018). Influence of some factors on the cutting force in milling of solid wood, Scientific Journal “Chip and ChiplessWoodworking Processes”, Zvolen,11(1), pp. 9–15, ISSN 2453-904X (print), ISSN 1339-8350(online).

Цитирана в:

1. **Радкова И. (2019)**. Използване на програмируеми логически контролери в автоматизирани мехатронни системи при производство на детски играчки от масивна дървесина. Using Programmable Logic Controllers in Automated Mechanronic Systems for the Production of Children's Toys from Solid Wood. KNOWLEDGE -International journal, Scientific Papers, Vol. 35. 3, Skopje, 2019, ISSN 2545 –4439(p), ISSN 1857 –923X(e), pp. 1039 ÷ 1044.

- Д15.4 Gochev Zh., Vukov G., Atanasov V., **Vitchev P.** (2018). Study on the Power – Energetic Indicators of a Universal Milling Machine, Innovations in Woodworking Industry and Engineering Design, INNO, vol. VII, 1/2018, Sofia, pp. 18 –24, p ISSN 1314-6149, e ISSN 2367-6663.

Цитирана в:

1. **Радкова И. (2019)**. Използване на програмируеми логически контролери в автоматизирани мехатронни системи при производство на детски играчки от масивна дървесина. Using Programmable Logic Controllers in

Automated Mechanronic Systems for the Production of Children's Toys from Solid Wood. KNOWLEDGE – International journal, Scientific Papers, Vol. 35. 3, Skopje, 2019, ISSN 2545 –4439(p), ISSN 1857 –923X(e), pp. 1039 ÷ 1044.

Изготвил:

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Павлин Вичев' (Pavlin Vichev), written in a cursive style.

/гл. ас. д-р Павлин Вичев/